



Alta calidad y desempeño en láminas de acrílico extruídas.

Ventajas

- Transmisión de luz superior a 92%.
- Excelente calidad superficial y brillo.
- Espesor homogéneo en toda la lámina.
- Garantía a la intemperie.
- Facilidad de transformación.
- Gama de espesores.

Aplicaciones

- Componentes de Seguridad Sanitaria: barreras, caretas, air box, capsulas de sanitización.
- Displays y Materiales promocionales.
- Exhibidores y Retail.
- Impresión digital UV "cama plana".



Lámina acrílica Plastiglas XT es una lámina acrílica fabricada por el proceso de extrusión que le proporciona excelentes características en calidad superficial y óptica con aplicaciones orientadas tanto para uso interior y exterior.

COLORES



Cristal

3.0 a 4.5mm transmisión de luz del 92%
5.6 a 9.0mm transmisión de luz del 89%

MEDIDA



2400x1200mm

ESPEORES

2.0mm ———
2.5mm ———
3.0mm ———
4.0mm ———
4.5mm ———
5.0mm ———
5.6mm ———
6.0mm ———
9.0mm ———
12.0mm ———

FICHA TÉCNICA

Propiedad	Unidad	Valor típico	Método
ÓPTICAS			
Transmisión de luz			ASTM D 1003
3.0 a 4.5 mm	%	92	
5.6 a 9.0 mm	%	89	
Haze	%	< 2.0	ASTM D 542
FISICO - MECANICAS			
Peso específico	-	1.19	ASTM D 792
Resistencia a la tensión	psi	9017	ASTM D 638
Elongación a la ruptura	%	4	ASTM D 638
Módulo de elasticidad	psi	413000	ASTM D 798
Resistencia al impacto Izod			ASTM D 256
Dureza Rockwell		M 90 -95	ASTM D 785
Encogimiento	%		ASTM D 4802
Longitudinal		0.60	
Transversal		0.45	
TERMICAS			
Temperatura máxima de servicio	C	75	
Temperatura de deflexión bajo carga a 264 psi	C	90	ASTM D 648
Temperatura de formado	C	175 – 180	Plastiglas
DESEMPEÑO			
Flamabilidad	-	HB certificada	UL 94
Flamabilidad (velocidad de quemado)	mm/min (pulgadas/min)	31 (1.22)	ASTM D 635
Absorción de humedad (24 hrs)	%	0.28%	ASTM D 570
Tolerancia de espesor	%	+/- 5	Plastiglas
Transformación	-	-	Consulte manual de recomendaciones técnicas

(*) Todos los valores están referidos al producto Chemcast XT 3.0 mm. Estos valores son típicos y de carácter informativo para referencia y no representan una especificación. Cualquier requerimiento específico debe ser acordado previamente.



Aplicación de Impresión UV.
–Cortesía Promotional Things , CDMX.

Procesos de transformación asociados

- Corte con sierra circular, preferible de 60 a 80 dientes de carburo de tungsteno, disco ventilado.
- Corte y grabado láser potencia de 60W hasta 150 W.
- Mecanizado CNC router con brocas de carburo de tungsteno de 2 filos.
- Pegado con base solvente : cloruro de metileno (CH₂Cl₂), Cementos ADCRYL EXTRA, Weld-On #16, #4 y #32, revisar previamente concentraciones y tiempos.
- Doble 2D con resistencia eléctrica y lámpara infrarroja.
- Pulido mecánico con lijas y borla de algodón con pastas neutras blanca y café.
- Pulido a la flama con sistema Hidrógeno/Oxígeno H₂/O₂ relación 1:2